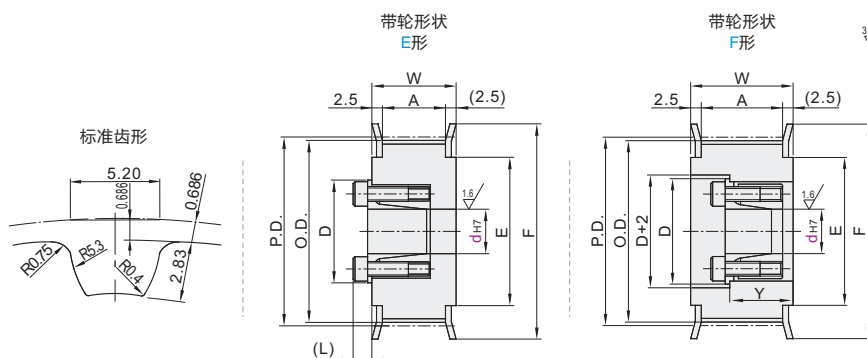


代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用 胀套代码
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
ZECF51	S8M150	15	8.0	A7075	铝合金		本色阳极氧化	—	ZEUX16 ZEUX17 ZEUX18	
ZECF53				S45C	SPCC		发黑			
ZECF54							无电解镀镍			
ZECF56	S8M250	25		A7075	铝合金		本色阳极氧化	—		
ZECF58				S45C	SPCC		发黑			
ZECF59							无电解镀镍			
ZECF61	S8M300	30		A7075	铝合金		本色阳极氧化	—		
ZECF63				S45C	SPCC		发黑			
ZECF64							无电解镀镍			
ZECF66	S8M400	40		A7075	铝合金		本色阳极氧化	—		
ZECF68				S45C	SPCC		发黑			
ZECF69							无电解镀镍			



① Y尺寸:

S8M250=d12~22时, Y=22;
d24~30时, Y=24; d32或以上时, Y=24.5;
S8M300=d12~22时, Y=24;
d24~32时, Y=25; d35或以上时, Y=28;
S8M400=d12~22时, Y=30;
d24~32时, Y=31; d35或以上时, Y=34

视角标准: 第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格d _{H7} (根据胀套尺寸表选择)								P.D.	O.D.	F	E	A	W							
代码	齿数		S8M150	S8M250		S8M300		S8M400															
			E型	E型	F型	E型	F型	E型	F型														
ZECF51-S8M150 ZECF53-S8M150 ZECF54-S8M150 ZECF56-S8M250 ZECF58-S8M250 ZECF59-S8M250 ZECF61-S8M300 ZECF63-S8M300 ZECF64-S8M300 ZECF66-S8M400 ZECF68-S8M400 ZECF69-S8M400	19		12-14	12-14	12-14	12-14	12-14	12-14	12-14	48.38	47.01	55	40	S8M150 A:17 W:22									
	20									50.93	49.56	58											
	21		12-16	12-16	12-16	12-16	12-16	12-16	12-16	53.48	52.10	61					45						
	22									56.02	54.65												
	24		12-19	12-19	12-19	12-19	12-19	12-19	12-19	61.12	59.74	67	50										
	25		12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	63.66	62.29	70	56										
	26	E	14-22		14-22	14-22	14-22	14-22	14-22	66.21	64.84	74	58	S8M250 A:28 W:33									
	28									71.30	69.93	80	60										
	30									76.39	75.02		87						67				
	32	F		14-28	14-28	14-28	14-28	14-28	14-28	81.49	80.12			S8M300 A:33 W:38									
	34								86.58	85.21	95	75											
	36		16-22	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	91.67	90.30	99	80										
38									96.77	95.39	104	84											
40			20-35		20-35	20-35	20-35	20-35	101.86	100.49	111	90	S8M400 A:44 W:49										
44																112.05					110.67	119	100
48									20-22		20-32					20-45					20-45	122.23	120.86
50								127.32	125.95	135	115												
60			20-50			20-50	20-45	20-50	152.79	151.42	160	140											
72									183.35	181.97	190	170											

① 带轮形状F不适用S8M150。

② 胀套尺寸

型号	代码	齿数	带轮形状	轴孔规格d _{H7}		
				S8M150	S8M250	
				E形	E形	F形
ZECF51-S8M150	50	50	E	20-22	20-50	20-32
ZECF56-S8M250	60	60	F			
ZECF51-S8M150	72	72	F			

ZECF51-S8M150—50—E—d20



请按图示订货

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价



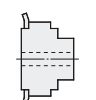
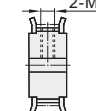
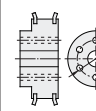
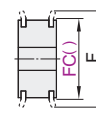
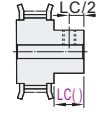
交货期

5

d _{H7}	容许最大扭矩 N·m	D	(L)
12	44.1	28.5	
14	63.7	30.5	
15	80.4	31.5	
16	83.3	33.0	6.5
17	92.2	33.5	
18	95.1	34.5	
19	98.1	35.5	
20	216.0	42.0	
22	255.0	44.0	8
24	363.0	46.0	
25	392.0	47.0	

d _{H7}	容许最大扭矩 N·m	D	(L)
28	441.0	50.0	
30	500.0	52.0	8.5
32	530.0	54.0	
35	883.0	62.0	
40	1079.0	67.0	10
45	1285.0	72.0	
50	1706.0	77.0	10.5

同步轮可选加工汇总

代码	技术说明		注意事项	代码	技术说明		注意事项																								
MC	变更止动螺钉角度为90° 	选型方法 MC ① 变更紧固螺钉角度为90°。 ② A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避免螺纹牙。	① 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。	DA ()	增加侧面4螺孔 	选型方法 DA50-M4 选型方法 DB50-M4 选型方法 DC50-M4 ① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																								
WC	不铆接法兰 	选型方法 WC ① 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。	—	DB ()	增加侧面3螺孔 	① 最小单位1 ② M选择M3、M4、M5、M6、M8 ③ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ④ 壁厚2以上。 A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																								
WD	仅铆接单侧法兰 	选型方法 WD ① 铆接WD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。	① 与WE并用时，请指定WC。	DC ()	增加侧面6螺孔 	③ 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	③ 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																								
WE	仅铆接单侧法兰 	选型方法 WE ① 铆接WE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。	① 与WD并用时，请指定WC。	EA ()	增加侧面4通孔 	选型方法 EA50-K4 选型方法 EB50-K5 选型方法 EC50-K8 ① 联轴器(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																								
MD ()	变更螺孔尺寸 	选型方法 MD5 ① 变更螺孔尺寸。 <table border="1"><tr><td>M</td><td>MD</td></tr><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6</td></tr></table>	M	MD	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	EB ()	增加侧面3通孔 	③ EA、EB、EC最小单位1 ④ K最小单位0.5 ⑤ 壁厚2以上。 A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。	③ 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ④ 不适用轴孔规格F、Y。												
M	MD																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
FC ()	切割法兰 	选型方法 FC46 ① 降低法兰高度。 ② 最小单位0.5 ③ FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F。	—	EC ()	增加侧面6通孔 	③ B形，轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。 ④ K值范围4~13。	③ 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																								
LC ()	切割轮毂 	选型方法 LC10 ① 短切联轴器长度。 ② 最小单位0.5 ③ 轴孔规格H、V、F时，LC取值: 3~L-W。 ④ 轴孔规格P、N时，LC取值: M+3~L-W。	① A形、K形同步轮不适用。 ② 联轴器部切割面有可能未进行表面处理。	GA ()	增加侧面4沉孔 	选型方法 GA50-Z4 选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴器相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 A形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-E-(d1+4)。 B形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-D-(d1+4)。 ③ B形，轴孔规格V时: Z+d1+4-D-(d1+4)。 ④ GA、GB、GC最小单位1 ⑤ Z选择Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ⑥ 带轮形状为D、K形不适用。 ⑦ 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ⑧ 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ⑨ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ⑩ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。																									
				GB ()	增加侧面3沉孔 																										
				GC ()	增加侧面6沉孔 		<table border="1"><thead><tr><th>规格</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th></tr></thead><tbody><tr><td>d</td><td>3.3</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>h</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></tbody></table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d1	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9
规格	3	4	5	6	8																										
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																										
d1	6.5	8	9.5	11	14																										
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																										

可选加工

	型号		带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y		可选加工代码
	代码	齿数			A形					B-K形					Z(最小单位1)		J(最小单位0.1)		
					H	N-C	V	Y	H	B	P-K	N	C	V-F	A形	B形	Q	R	
ZEAC22-MXL025		50	A	H	5-20	8-18	5-18	5-18	5-13	6-13	6-16	7-20	9-18	A形时 2.0≤J≤W-2.0		7-20	3-7	MC WC WD WE MD()	
ZEAC23-MXL025		60	B	C	5-27	8-25	5-25	5-25	5-24	5-20	8-16	6-22	7-27	9-24	B形时 2.0≤J≤L-2.0		7-27		S-T≤W-3
		72	A	P	5-35	8-35	5-33	5-33	5-26	5-21	8-18	6-24	7-35	9-26			7-35		

 请按图示订货

ZEAC22-MXL025-50-B-N-d12-MC



请按图示订货