

免键同步带轮

◀ T5型
齿距5.0

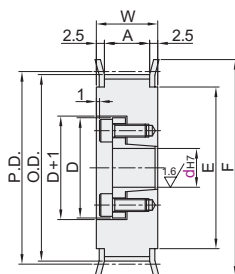
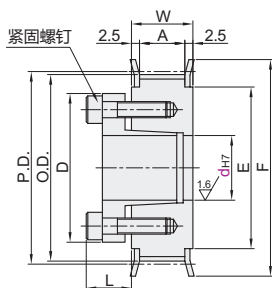
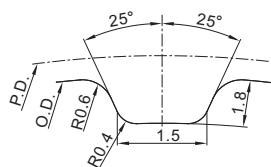
代码	带轮类型	皮带宽度	齿距	材质			表面处理			使用胀套
				带轮	法兰	胀套	带轮	法兰	胀套	
ZECH01	T5100	10	5.0	铝合金	S45C	本色阳极氧化	—	—	—	见同步带概要
ZECH11	T5150	15								
ZECH21	T5200	20								
ZECH31	T5250	25								



带轮形状
E形

带轮形状
F形

标准齿形



3.3/

视角标准：第一视角

型号		带轮 形状	轴孔规格 _{dH7} (轴孔径根据胀套尺寸表选择)								P.D.	O.D.	F	E	A	W
代码	齿数		T5100		T5150		T5200		T5250							
			E形 CT衬套	F形 CH衬套	E形 CT衬套	F形 CT衬套	E形 CT衬套	F形 CT衬套	E形 CT衬套	F形 CT衬套						
ZECH01-T5100 ZECH11-T5150 ZECH21-T5200 ZECH31-T5250	22		8		—	—		—		—	35.01	34.25	40	27	T5100 A:11 W:16	
	24		8~10	8	10	8	—	8	—	8	38.20	37.40	45	30		
	25										39.79	39.00				
	26														T5150 A:17 W:22	
	28		8~12		10~11~12	8~10	12	8~10	12	8~10	41.38	40.60	48	35		
	30	E	10~15		10~15		10~15	10~11~12	10~15	10~11~12	47.75	46.95	52	36		
	32							10~14		10~14	50.93	50.10	55	40	T5200 A:22 W:27	
	34	F	10~17		10~17	10~12	12~17	10~18	12~17	10~18	54.11	53.25	61	45		
	36			—							57.30	56.45	61	45		
	40							10~19		10~19	63.66	62.85	67	50	T5250 A:27 W:32	
	44		12~25		12~25		12~25	12~25	12~25	12~25	70.03	69.20	74	58		
	48		12~28		12~28	12	12~28	12~28	12~28	12~28	76.39	75.55	83	63		
	50		12~32		12~32		12~32	12~32	12~32	12~32	79.58	78.75	87	67		
	60		12~35		12~35		12~35	12~35	12~35	12~35	95.49	94.65	99	80		



请按图示订货

型号	带轮形状	轴孔规格dH7
代码	齿数	T5100
ZECH01-T5100	22	E形
ZECH11-T5150	24	F形
ZECH01-T5100 — 24 — F — d8		



未税价(元)

● 优惠价

数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价

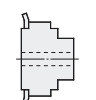
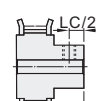
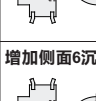


交货期
5

● 胀套孔径尺寸

dH7	容许最大扭矩N·m		D		(L)
	CT胀套	CH胀套	CT胀套	CH胀套	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	10.5
11	43	20	31	30	
12	48	23	32	31	
14	73	37	35	36	12
15	78	39	36	37	
16	83	42	37	38	13
17	88	45	38	39	
18	154	48	43	40	14
19	163	49	45	42	
20	171	97	46	46	
22	186	110	48	47	
24	206	121	50	49	15.5
25	216	124	52	51	
28	353	141	54	53	
30	382	149	57	56	16.5
32	412	163	59	58	
35	451	173	63	61	

同步轮可选加工汇总

代码	技术说明		注意事项	代码	技术说明		注意事项																								
MC	变更止动螺钉角度为90° 	选型方法 MC ① 变更紧固螺钉角度为90°。 ② A形同步轮的止动螺钉位于90°附近以避免螺纹牙。	① 仅限带轮形状为A、B、K形，轴孔指定为P孔、N孔时适用。	DA ()	增加侧面4螺孔 	选型方法 DA50-M4 选型方法 DB50-M4 选型方法 DC50-M4 ① 联轴部(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加螺孔。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																								
WC	不铆接法兰 	选型方法 WC ① 法兰不铆接(发货仅为同步轮本体，不附带法兰发货)。	—	DB ()	增加侧面3螺孔 	① 最小单位1 ② M选择 M3、M4、M5、M6、M8 ③ 螺孔孔底可能会贯通背面。 ④ 壁厚2以上。 ⑤ A形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-E-(M+4)。 ⑥ B形: DA-DB-DC取值范围: d+M+4-D-(M+4)。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																								
WD	仅铆接单侧法兰 	选型方法 WD ① 铆接WD单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔相反侧的法兰。	① 与WE并用时，请指定WC。	DC ()	增加侧面6螺孔 	① 轴孔规格V时: Z+M+4-D-(M+4)。	① 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																								
WE	仅铆接单侧法兰 	选型方法 WE ① 铆接WE单侧法兰(附带1块法兰发货)。 ② 带轮形状为A形，轴孔V为沉孔侧的法兰。	① 与WD并用时，请指定WC。	EA ()	增加侧面4通孔 	选型方法 EA50-K4 选型方法 EB50-K5 选型方法 EC50-K8 ① 联轴部(带轮形状为A形，轴孔V为沉孔和相反侧)侧面增加通孔。	① 轴孔规格为P、N时，不可同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。																								
MD ()	变更螺孔尺寸 	选型方法 MD5 ① 变更螺孔尺寸。 <table border="1"><tr><td>M</td><td>MD</td></tr><tr><td>M3</td><td>M4</td></tr><tr><td>M4</td><td>M3、M5</td></tr><tr><td>M5</td><td>M4、M6</td></tr><tr><td>M6</td><td>M5、M8</td></tr><tr><td>M8</td><td>M6</td></tr></table>	M	MD	M3	M4	M4	M3、M5	M5	M4、M6	M6	M5、M8	M8	M6	① 仅适用轴孔规格P、N、C。	EB ()	增加侧面3通孔 	① EA、EB、EC最小单位1 ② K最小单位0.5 ③ 壁厚2以上。 ④ A形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-E-(K+4)。 ⑤ B形: EA-EB-EC取值范围: d+K+4-D-(K+4)。	① 轴孔规格为P、N时，请同时指定MC。 ② 不适用轴孔规格F、Y。												
M	MD																														
M3	M4																														
M4	M3、M5																														
M5	M4、M6																														
M6	M5、M8																														
M8	M6																														
FC ()	切割法兰 	选型方法 FC46 ① 降低法兰高度。 ② 最小单位0.5 ③ FC取值范围: (O.D.)+0.5≤FC<F。	—	EC ()	增加侧面6通孔 	① B形，轴孔规格V时: Z+K+4-D-(K+4)。 ② K值范围4~13。	① 不适用轴孔规格P、N、F、Y。																								
LC ()	切割轮毂 	选型方法 LC10 ① 切短联轴部长度。 ② 最小单位0.5 ③ 轴孔规格H、V、F时，LC取值: 3~L-W。 ④ 轴孔规格P、N时，LC取值: M+3~L-W。	① A形、K形同步轮不适用。 ② 联轴部切割面有可能未进行表面处理。	GA ()	增加侧面4沉孔 	选型方法 GA50-Z4 选型方法 GB50-Z5 选型方法 GC50-Z8 ① 联轴部相反侧侧面增加沉孔。 ② 壁厚2以上。 ③ A形: GA-GB-GC取值范围: d+d1+4-E-(d1+4)。 ④ B形: GA-GB-GC取值范围: d+d+4-D-(d+4)。	① 轴孔规格为P、N、C且指定GB时，请同时指定MC。 ② 轴孔规格为P、N、C且指定GC时，不适用MC。 ③ 轴孔规格为F、Y时，不适用。 ④ 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。																								
				GB ()	增加侧面3沉孔 	① GA、GB、GC最小单位1 ② Z选择 Z3、Z4、Z5、Z6、Z8 ③ 带轮形状为D、K形不适用。																									
				GC ()	增加侧面6沉孔 	① 轴孔规格为P、N、C时，GA不适用。																									
						<table border="1"><tr><th>规格</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>8</th></tr><tr><td>d</td><td>3.3</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr><tr><td>d1</td><td>6.5</td><td>8</td><td>9.5</td><td>11</td><td>14</td></tr><tr><td>h</td><td>3.5</td><td>4.5</td><td>5.5</td><td>6.5</td><td>9</td></tr></table>	规格	3	4	5	6	8	d	3.3	4.5	5.5	6.5	9	d1	6.5	8	9.5	11	14	h	3.5	4.5	5.5	6.5	9	
规格	3	4	5	6	8																										
d	3.3	4.5	5.5	6.5	9																										
d1	6.5	8	9.5	11	14																										
h	3.5	4.5	5.5	6.5	9																										

可选加工

 请按图示订货	型号		带轮形状	轴孔规格	轴孔规格dH7(最小单位1)										轴孔V、F		轴孔Y (最小单位1)	可选加工代码	
	代码	齿数			A形					B-K形					Z(最小单位1)				J (最小单位0.1)
					H	N-C	V	Y	H	B	P-K	C	V-F	A	B形				
	ZEAC22-MXL025	60	A	H	5-20	8-18	5-18	5-18	5-13	6-13	6-16	7-20	9-18	A形时 2.0≤J≤W-2.0	7-20	3-7	MC WC WD WE MD()		
	ZEAC23-MXL025	72	B	N	5-27	8-25	5-25	5-25	5-24	5-20	8-16	6-22	7-27	9-24	B形时 2.0≤J≤L-2.0	7-27		3-7	
		60	A	H	5-20	8-18	5-18	5-18	5-13	6-13	6-16	7-20	9-18	A形时 2.0≤J≤W-2.0	7-20	3-7			
		72	B	N	5-27	8-25	5-25	5-25	5-24	5-20	8-16	6-22	7-27	9-24	B形时 2.0≤J≤L-2.0	7-27	3-7		

ZEAC22-MXL025-50-B-N-d12-MC



请按图示订货